

ÜRÜN YAPISI

- ✓ SMP (silan modifiye polimer) bazlı yapıştırıcıdır.
- ✓ Havadaki nem ile kürleşir.
- ✓ Tek komponentlidir.
- ✓ Kullanıma hazırdır.

ÖZELLİKLER

- ✓ Su geçirmez.
- ✓ Yüksek modüllüdür.
- ✓ Mekanik özellikleri yüksek, kuvvetli bir yapıştırıcıdır.
- ✓ İlk tutunma gücü yüksektir.
- ✓ Boyanabilir.
- ✓ Otomotiv ve marin sektöründe kullanılan çoğu malzemede primersiz uygulanır.
- ✓ UV dayanımı yüksektir. İklim şartları ve yaşlanmaya karşı dirençlidir.
- ✓ Nemli yüzeylerde de uygulanabilir.
- ✓ Solvent ve izosiyanat içermez. Kokusuzdur.
- ✓ Metallerde korozyon yapmaz.
- ✓ Hacim kaybı ve baloncuk oluşumu yoktur.

UYGULAMA ALANLARI

- ✓ Araç camları montajında ve endüstriyel araç, karoser yapımında kullanılır.
- ✓ Havalandırma, ekipman montajı, konteyner ve karavan imalatı, denizcilikte gemi ve tekne imalatı, vagon imalatında sac birleşim yerlerinde ve yapıştırılmasında uygulanabilir.
- ✓ Otomotiv ve endüstri sektöründe kullanılan sac, alüminyum, paslanmaz çelik, kurşun, bakır, pirinç, boyalı sac, emaye, seramik, cam, ahşap gibi yüzeylerin yapıştırılmasında kullanılır.
- ✓ Yüksek modüllü ürün kullanımı gereken yapı ve inşaat sektöründe iç ve dış mekan kullanımına uygundur.

KULLANIM ŞEKLİ

Hazırlık

Uygulama yüzeyi ve yapıştırılacak malzemeler temiz, yağsız ve tozsuz olmalıdır. Gerekirse, uygulama yüzeyindeki yağ ve kirliliği gidermek için MEK veya alkol kullanılabilir.

Primer

Yapılacak uygulama için ürünün uyumluluğunu kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. İhtiyaç durumunda özel uygulamalar için primer hakkında teknik destek sağlanabilir.

Uygulama

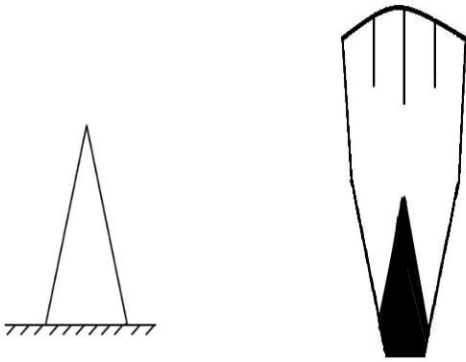
NP1 MS Automotive Adhesive havalı/şarjlı tabancayla kullanımı önerilir. Ayrıca manuel tabanca ile de kullanıma uygundur. **MayGun** kartuş tabancası veya **MemoGun** sosis tabancası ile uygulanabilir.

Birleştirilecek parçalarda işlem süresi dikkate alınmalıdır. Ortalama 20 dakika içerisinde bir araya getirilmelidir. Bu süre ortam sıcaklığı ve nemine göre değişebilir.

Otocam yapıştırma:

Seramik kaplı camların kullanımı önerilir. Otocam seramik kaplı değilse UV dayanımı artırmak için UV astar tavsiye edilir.

En iyi yapışma yüzeyi için ürün belirli bir kalınlıkta uygulanmalıdır. Doğru uygulamayı yapabilmek için ürünle birlikte temin edilen ucu cam boşluğu ebadını dikkate alarak üçgen şeklinde kesin ve uygulayın (Şekil 1). Uygulama sırasında kartuş/sosis tabancası camın üzerine 90° dik açılı tutularak uygulanmalıdır.



Şekil 1: Üçgen uygulama şekli ve ucun kesilme şekli

Otomotiv ve diğer sektörlerde genel kullanımda:

Sızdırmazlık için – Otomotiv sektöründe kaporta ve sac birleşim yerlerinde, denizcilikte, karavan ve konteyner yapımında kullanıldığı durumlarda uygulama yerine uygun kalınlık ve genişlikte şerit şeklinde uygulama önerilir. Uygulama kalınlığı en az 2mm olmalıdır.

Yapıştırma için – Uygulama yerine ve şekline uygun olarak nokta veya şerit halinde ihtiyaç duyulan miktarda uygulama yapılır.

Temizlik

Henüz kürleşmemiş mastik artıkları alkol veya tiner ile uygulama alanlarından ve aletlerinden temizlenebilir. Kürleştikten sonra ancak mekanik olarak çıkarılabilir.

Boyama

Su ve solvent bazlı boyaların çoğu ile boyanabilir.

Ürün uygulandıktan sonra boya uygulaması için yüzey oluşumu beklenmelidir. Boyanmadan önce gerekli ise yüzey temizlenmelidir.

Alkid boyalar daha uzun kuruma süresi gerektirir.

Teknik Bilgi Formu

Yayın Tarihi: 13.06.2021

Revizyon No: İlk basım

NP 1® Automotive Adhesive

Elastic**NP 1® Automotive Adhesive**

Piyasada birçok farklı boya çeşidi olması nedeniyle boyanın ürün ile uyumluluğunu kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır.

KISITLAMALAR

PE, PP, PA ve Teflon® yüzeye yapışmaz.

Plastik malzemelerle yapışma ve uyumluluk test edilmelidir.

Uygulama ve kürleşme sırasında uygun havalandırma önemlidir.

Açılmış kartuşlar ve sosisler mümkün olduğunca çabuk tüketilmelidir.

AMBALAJLAR VE RENKLER

Kartuş: 25 kartuş 290 ml / koli - 80 koli / palet

Beyaz Ral 9016, Gri Ral, 7040 Siyah Ral 9017

Sosis: 20 sosis 600 ml / koli - 50 koli / palet

Beyaz Ral 9016, Gri Ral 7040, Siyah Ral 9017

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Sağlık ve güvenlik talimatları için lütfen talebiniz üzerine tedarik edilen güvenlik veri formuna başvurun.

TEKNİK SPESİFİKASYON

Baz	Silan modifiye polimer
Kürleşme mekanizması	Havadaki nem ile kürleşen
Komponent sayısı	1
Yüzey kuruma süresi*	30dk
İşlem süresi*	20dk
Kürleşme hızı*	3.0mm / 24sa
Yoğunluk	1.50 g/cm ³ ± 0.02
Solvent & izosiyanat içeriği	%0
Shore A sertliği (ISO 868)	55
%100 uzamada modül (ISO 8339)	1.18 N/mm ²
Kopmada uzama (ISO 8339)	%265
Kopmada modül (ISO 8339)	1.42 N/mm ²
Uygulama sıcaklığı	+5 - +35°C
Raf ömrü (+5 - +25°C arası kuru ortamda ve orijinal ambalajında)	9 ay

* Teknik bilgiler +23°C ve %50 bağıl nemdeki yaklaşık değerlerdir.

Bu teknik bilgi dokümanı önceki tüm baskıların yerini almaktadır. Bu belgedeki tüm tavsiyeler, değerler ve güvenlik bilgileri dikkatli araştırmalarımıza ve son laboratuvar raporlarımıza dayanmaktadır. Bu doküman büyük bir özenle derlenmiş olsa da, çok sayıdaki farklı malzeme ve uygulamalar ve de olası farklı uygulama koşulları nedeniyle elde edilen sonuçlar için **YOLDAŞ ENDÜSTRİ** sorumluluk kabul etmemektedir. Kullanıcılar, kullanmadan önce ürünün kendi uygulamalarına uygun olduğundan emin olmalıdır. Genel satış koşullarımız geçerlidir. **YOLDAŞ ENDÜSTRİ**, önceden haber vermeksizin ürünlerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.