

**ÜRÜN TANIMI**

NP1 Automotive, tek komponent, havadaki nem ile kürleşen, yüksek modüllü, Silan Modifiye Polimer (SMP) bazlı sızdırmazlık ve yapıştırıcı malzemesidir. Özellikle otomotiv sektöründe, araba, karavan, otobüs ve benzeri araçların imalatında, yapıştırma ve sızdırmazlık için geliştirilmiş, yüksek kaliteli bir üründür. Sac, boyalı sac, alüminyum, paslanmaz çelik, çinko, bakır, çeşitli sentetik materyaller, ahşap, cam, plastik, emaye, seramik gibi temiz, kuru ve yağ ve kir içermeyen yüzeylere astarsız olarak yapışabilir.

**ÖZELLİKLER**

- ✓ Hızlı kürlenir ve mükemmel yapışma sağlar.
- ✓ Yüksek mekanik dayanıma sahiptir.
- ✓ Su geçirmezdir.
- ✓ Kokusuzdur, nötr özelliktedir.
- ✓ Uygulaması kolaydır, astar gerektirmez.
- ✓ Üzeri boyanabilir.
- ✓ Hafif nemli yüzeylerde yapıştırma uygulamalarında kullanılabilir.
- ✓ UV ışınlarına karşı yüksek dayanıma sahiptir, yaşlanmaya karşı dirençlidir.
- ✓ Akma/sarkma yapmaz.
- ✓ Solvent ve izosiyanat içermez, çevre dostudur.
- ✓ Hacim kaybı ve baloncuk oluşumu yoktur.
- ✓ Yüzey yapışkanlığı yoktur.
- ✓ Rengi zamanla solmaz.
- ✓ Çok kuvvetli ve kalıcı elastikiyete sahiptir.
- ✓ Metallerde korozyon yapmaz.
- ✓ -40°C ve +90°C arasındaki sıcaklıklara dayanıklıdır.
- ✓ İç ve dış mekânda kullanıma uygundur.

**Teknik Özellikler**

|                                                     |                                |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------|
| Baz                                                 | : Silan Modifiye Polimer (SMP) |
| Kürleşme Mekanizması                                | : Havadaki nem ile kürleşen    |
| Komponent Sayısı                                    | : Tek komponent                |
| Yüzey Kuruma Süresi (dakika, 23°C / %50 bağıl nem)  | : 10dk                         |
| Kabuk Bağlama Süresi (dakika, 23°C / %50 bağıl nem) | : 30dk                         |
| Kürleşme Hızı (23°C / %50 bağıl nem)                | : 2.00 mm / 24sa               |
| Yoğunluk (g/cm <sup>3</sup> )                       | : 1.45 ± 0.02                  |
| Solvent & İzosiyanat İçeriği (%)                    | : 0                            |
| Shore A Sertliği (DIN 53505)                        | : 50 ± 5                       |
| %100 Uzamada Modül (DIN 53504)                      | : 0.80 N/mm <sup>2</sup>       |
| Kopmada Uzama (DIN 53504)                           | : % 800                        |
| Kopmada Modül (DIN 53504)                           | : 2.00 N/mm <sup>2</sup>       |
| Uygulama Sıcaklığı (°C)                             | : (+5) – (+35)                 |

*\*Teknik bilgiler +23°C ve %50 bağıl nemdeki yaklaşık değerlerdir.*

## UYGULAMA ALANLARI

- ✓ Otomotiv sektöründe; araba, karavan, kamyon, otobüs ve benzeri araçların gövde yapımında, her türlü yapıştırma
- ✓ Denizcilik sektöründe; gemi sac ek yerlerinde
- ✓ Her türlü metal-sac birleşim yerlerinde
- ✓ Konteyner / Tiny House imalatında
- ✓ Karoser imalatı ve montajında

## YÜZEY HAZIRLIĞI ve UYGULAMA

### Yüzey Hazırlık

- Uygulama yapılacak tüm yüzeyler temiz, kuru, yağ ve tozdan arındırılmış olmalıdır.
- Uygulama sıcaklığı +5°C ile +40°C arasında olmalıdır.
- Birleştirilecek malzemeler temiz, yağsız ve tozsuz olmalıdır. Eğer gerekir ise, uygulama yüzeyindeki yağ ve kirliliği gidermek için MEK, alkol veya etanol kullanılabilir.
- Uygulama öncesi yapışma ufak bir alanda test edilmelidir.

### Uygulama Metodu

- NP1 Automotive, manuel ya da havalı tabanca ile kullanıma uygundur. MayGun kartuş tabancası ile uygulanabilir.
- Malzemelerin kabuk bağlama süresi içerisinde bir araya getirilmesi gerekmektedir. Bu süre ortam sıcaklığı ve nemine göre değişebilir.
- Birleştirilecek parçaları olması gereken konuma getirin ve malzeme ve yüzey arasında kalan yapıştırıcının yaklaşık 2.0 mm olmasını sağlayacak şekilde bastırın.

## TEMİZLİK

- Uygulamadan hemen sonra tüm aletleri ve uygulama ekipmanlarını temizleyin. Henüz kürleşmemiş mastik artıkları alkol veya tiner ile temizlenebilir.
- Ürün kürleşmesi tamamlandıktan sonra ancak mekanik olarak sökülebilir/çıkarılabilir.

## KISITLAMALAR

- PE, PP, PA ve Teflon yapıştırma, plastik malzemelerle yapışma ve uyumluluk test edilmelidir.
- Açılmış kartuşlar ve sosisler mümkün olduğunca çabuk tüketilmelidir.
- Boyama uygulaması için ufak bir yüzeyde deneme yapılmalıdır.

## AMBALAJ & DEPOLAMA

**Raf Ömrü:** Orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında, üretim tarihinden itibaren 12 ay kullanıma uygundur.

**Depolama koşulları:** Orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında, +5°C ve +25°C arasındaki sıcaklıklarda, kuru ve serin ortamda depolanmalıdır.

### Ambalaj

NP 1 Automotive Kartuş

### Ölçü

290 mL

### Koli Adedi

25

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Sağlık ve güvenlik talimatları, depolama ve bertaraf etme ile ilgili tüm bilgilerin içinde yer aldığı Güvenlik Bilgi Formuna başvurunuz. Bu dokümanlar talep edilmesi durumunda üretici firma tarafından temin edilmektedir.



### Sorumluluk Beyanı

Bu teknik bilgi dokümanı önceki tüm teknik belgeler, açıklamalar ve etiket bilgilerini geçersiz kılmaktadır. Bu belgedeki tüm tavsiyeler, değerler ve güvenlik bilgileri dikkatli araştırmalarımıza ve son laboratuvar raporlarımıza dayanmaktadır. Ürünlerimizin doğru bir şekilde uygulanması, çok sayıda farklı malzeme, uygulama çeşidi ve uygulama koşulları nedeniyle kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışındadır. Kullanıcılar, kullanmadan önce ürünün kendi uygulamalarına uygun olduğundan emin olmalıdır. Genel satış koşullarımız geçerlidir. **YOLDAŞ ENDÜSTRİ**, önceden haber vermeksizin ürünlerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.